PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 (0)49 8878411 +39 (0)49 8878412
FAX. +39 (0)49 - 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM



Профили для пола одноуровневые

Проджоинт T

Применение

PROJOINT T - это линия многофункциональных профилей для отделки одноуровневых полов из керамической плитки, мрамора, гранита, паркета или других типов материалов. Этот профиль является идеальным решением там, где нужно закрыть обрезанные края плитки, а также если нужно закрыть щель между двумя разными покрытиями (напр., между плиткой и паркетом).
Особое сечение профилей позволяет использовать их даже тогда, когда между сопредельными материалами существует небольшая разница уровней (2÷3 мм).
Многообразие предлагаемых материалов, из которых изготавливается этот профиль, начиная от анодированного алюминия, полированной или хромированной латуни, нержавеющей стали, и заканчивая изделиями из натурального алюминия с покрытием Alcrom® Plus (пленки, воспроизводящей текстуру дерева), удовлетворяет любые эстетические требования и дает возможность подобрать профиль к самым разнообразными типами полов.
Профили серии PROJONT T могут устанавливаться на уже полностью смонтированные полы с помощью клея (тип PP/86), или же в процессе монтажа полов, с помощью базы из натурального алюминия, крепящейся к полу на клей или шурупы, в которую позднее вставляется профиль.
PROJOINT T предлагается также в гибком варианте Flex, выполненном из анодированного алюминия, хромированной или натуральной латуни и натурального алюминия с покрытием из материала Alcrom Plus. Он разработан специально для тех ситуаций, когда профилю нужно придать форму криволинейного шва. Для сгиба профилей необходимо устройство PROFLEX MACHINE. См. раздел, посвященный сгибаемым профилям.

Материалы

Натуральный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой T6 (6060 T6)
Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам.Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроокиси алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, использующихся для заделки швов.

Анодированный алюминий

Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой T6 (6060 T6)
Профили изготовлены с помощью экструдирования и обеспечивают умеренную устойчивость к химическим и атмосферным реагентам.Цемент и его производные при намокании производят щелочные вещества, которые, оставаясь на поверхности, могут вызвать коррозию металла (образование гидроокиси алюминия). Поэтому наружная поверхность профиля должна быть сразу очищена от цемента, клея и материалов, использующихся для заделки швов.
На профилях, установленных на полу, из-за хождения по ним, анодированная поверхность истирается, со временем утрачивая первоначальную отделку.

Алюминий с покрытием - Alcrom® Plus
Сплав Al-Mg-Si с термической обработкой T6 (6060 T6)

Профили изготовлены методом экструдирования из натурального сплава.
Покрытие получают с помощью использования износоустойчивой пленки Alcrom® Plus, воспроизводящей различные оттенки и/или отделки дерева.

Нержавеющая сталь

AISI 304 - DIN 1.4301
Эта марка стали имеет высокий уровень устойчивости к основным химическим и атмосферным реагентам: к извести и раствору, к клею для плиток и чистящим средствам. Рекомендуется для использования в пищевой промышленности, больницах, бассейнах, подходит для применения вне помещений.

Полированная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167
Профили изготовлены методом экструдирования и затем отполированы механическим способом.
Наружная поверхность должна быть защищена от царапин и трения.Латунь имеет хорошую устойчивость к химическим реагентам и механическим воздействиям.В любом случае, наружная часть латуни подвергается окислению, вызывающему появление поверхностного налета.При наличии большой атмосферной влажности или агрессивных агентов, латунь подвергается повышенному окислению, что может привести к появлению поверхностных пятен. При необходимости латунь можно привести в первоначальное состояние с помощью абразивных средств или специальных продуктов для полировки.

Хромированная латунь

Сплав CW624N UNI EN 12167
Профили изготовлены методом экструдирования и затем хромированы.
Латунь устойчива к ультафиолетовому излучению, химическим и атмосферным реагентам.
В зонах с высокой пешеходной нагрузкой профили из хромированной латуни на пол не устанавливаются.

Мягкий ПВХ

Виниловый состав пластифицированного ПВХ, не содержащий свинец, самозатухающий. Экологически безвредный, стабилизированный солями Ca-Zn.

Общее замечание по металлам

Алюминий, Латунь и Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301 Алюминий, нержавеющая сталь и латунь устойчивы не ко всем химическим соединениям, поэтому необходимо избегать их контакта с особо агрессивными веществами, такими как соляная кислота(HCl) и фосфорная кислота (H3PO4).

Продукты, которые можно использовать для чистки камня, керамики и керамогранита, такие как например: соляная кислота, белильная известь, раствор гипохлорита натрия повреждают наружную отделку металла и могут вызвать интенсивное образование ржавчины. Кроме того, необходимо всегда и как можно быстрее и аккуратнее удалить остатки цемента, клея и материалов, используемых для заделки швов с поверхности профилей.

укладка

Способ укладки профилей при помощи клея типа PP/86
Достать профиль из упаковки.
Удалить, где имеется, защиту (защитную пленку и/или термоусадочную пленку) для сохранения отделки профиля.
Отметить необходимую длину и отрезать профиль на заданную длину с помощью подходящего инструмента.
Установить профиль, отрезанный на заданную длину, в правильное положение и прикрепить его к полу с помощью соответствующего клея (тип PP/86), предварительно удостоверившись, что зона укладки идеально очищена.
Прижать равномерно по всей длине и в течение нескольких минут удерживать профиль для обеспечения правильного приклеивания к поверхности укладки.

Уход и обслуживание

Алюминий

Не требует специального ухода и легко обрабатываются с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с помощью применения обычных моющих средств, за исключением средств на основе кислот (например, соляной или фтористоводородной).

В продаже можно встретить моющие средства, которые делятся на 3 группы:

- •щелочного типа;
- • нейтрального типа;
- •кислотного типа;

Для чистки алюминия рекомендуется использовать нейтральные моющие средства, разведенные в воде, но для ополаскивания - только воду.Используйте неабразивные губки или ткань во избежание царапин и повреждений поверхности профиля.

Во время чистки необходимо уделять особое внимание следующим аспектам:

- не использовать кислотные или щелочные моющие средства, так как они могут повредить алюминий;
- не использовать абразивные материалы и продукты;
- не использовать органические растворители в случае окрашенных поверхностей;
- не использовать моющие средства с неизвестным химическим составом;
- не наносить моющие средства непосредственно на очищаемые поверхности;
- поверхности во время чистки должны быть "холодными" (T°макс. = 30°C) и не подвергаться воздействию прямых солнечных лучей; в свою очередь, моющие средства, используемые для чистки, должны быть "холодными" (T°макс. = 30°C).
- нельзя использовать устройства с паровым распылением.

В любом случае, заключительная стадия чистки всегда выполняется с помощью соответствующего ополаскивания водой всех обработанных частей, с последующей немедленной сушкой с помощью ткани или мягкой кожи.Нет необходимости в уходе с помощью полирующих или подобных средств.

Рекомендуем своевременно выполнять тщательную чистку профилей в соответствии с указаниями, приведенными на упаковке изделия, во избежание возможных скоплений цемента, соединяющего материала или похожих материалов, воздействующих на поверхность профиля.

Алюминий с покрытием - Alcrom® Plus
Эта отделка не требует особого ухода; она легко обрабатывается с помощью водно-спиртового раствора или с применением обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной или щелочной основе, также растворенных в воде; заключительное ополаскивание выполняться только с помощью воды. Не использовать абразивные ткани или губки, могущие поцарапать поверхность.
Нержавеющая сталь

Поверхности из нержавеющей стали могут быть отполированы с помощью применения специальных продуктов, имеющихся в продаже.Нержавеющая сталь легко очищается и чрезвычайно гигиенична; ее гладкая непористая поверхность делает чрезвычайно трудным прикрепление и выживание бактерий и других микроорганизмов.
Достаточно нескольких простых правил, чтобы содержать поверхности из нержавеющей стали в идеальном состоянии: мойка горячей водой с мылом, обильное ополаскивание и сушка с помощью мягкой ткани.
В случае, если поверхности подвергаются воздействию атмосферных или агрессивных реагентов, рекомендуется периодическая чистка профиля из нержавеющей стали с целью поддержания неповрежденной поверхности и предупреждения возникновения коррозии.Поверхности с отделкой брашированием всегда чистить по направлению браширования, ане поперек.При появлении царапин применить специальное чистящее/полирующее средство для нержавеющей стали, используя мягкую ткань.
Никогда не использовать для чистки:

- чистящие средства, содержащие хлористоводородную кислоту (соляную), фтористоводородную или белильную известь; избегать прямого контакта поверхностей с чистящими средствами, содержащими хлориды, за исключением случаев непродолжительного времени контакта и заключительного обильного ополаскивания;
- порошковые абразивные чистящие средства, которые могут повредить поверхность профиля.

Избегать оставлять в контакте на продолжительное время профили из нержавеющей стали и предметы из обычной стали (например, инструменты: щетки или проволочные мочалки, обычно используемые для удаления остатков раствора или аналогичных продуктов), которые могут перенести железистые частицы (загрязнение), вызывая появление на поверхностей пятен ржавчины.

Избегать оставлять влажные куски ткани и губки в течение длительного времени в контакте с поверхностями из нержавеющей стали во избежание образования неэстетичных водяных пятен.

Латунь

Латунь не нуждается в специальном уходе: легко очищается с помощью водно-спиртового раствора или обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной основе. Вода используется для возможного добавления к нейтральным моющим средствам, но заключительное ополаскивание должно производиться исключительно с помощью воды.
Не использовать абразивные ткани или губки, чтобы не поцарапать поверхность.Для ухода использовать имеющиеся в продаже полирующие средства (типа Sidol).

ПВХ

Не требует особого ухода. ПВХ легко очищается с помощью бесцветного водно-спиртового раствора или с применением обычных моющих средств, за исключением средств на кислотной основе. Заключительное ополаскивание должно выполняться только с помощью воды. Чтобы не поцарапать поверхность, не используйте абразивные ткани или губки.

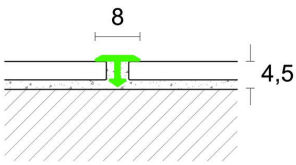
МЕРЫ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

В случае пожара использовать химические продукты для тушения, сухой песок или твердые агенты для тушения.

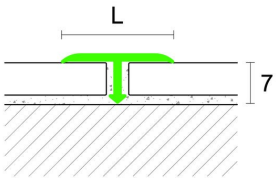
ПРИМЕЧАНИЕ

С настоящими профилями необходимо обращаться осторожно, используя специальные перчатки, чтобы предотвратить повреждения и/или порезы рук.
Настоящие указания и предписания, хотя и соответствуют нашему опыту, носят исключительно указательный характер и должны быть подтверждены исчерпывающим практическим применением.
Компания Profilpas отклоняет всякую ответственность за возможный ущерб, нанесенный людям или имуществу, вызванный ненадлежащим использованием изделия.
Пользователь должен установить пригодность изделия для использования и несет ответственность в случае неправильной укладки материала.

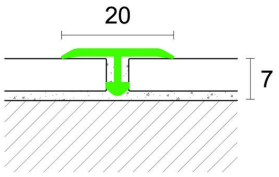
99/T - 499/T - Z2/20



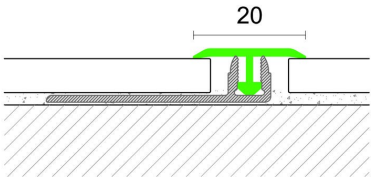
99/T8



99/T /T20 /T26
499/T



Z2/20



Z2/20+(T/11-T/15)

Профиль

Модели и размеры	99/T	99/T20	99/T26	99/T8	Z2/20/SF
Высота H [мм]	7	7	7	4.5	7
Ширина L [мм]	14	20	26	8	20
Длина [см]	270	270	270	270	270
Алюминий Анодированный					
Серебро	75080	75081	75082	75075	63600
Золото	75083	75084	75085		

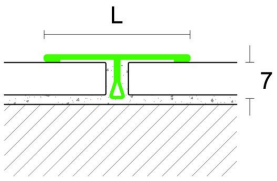
Профиль в блистерной упаковке

Модели и размеры	499/T
Высота H [мм]	7
Ширина L [мм]	14
Длина [см]	90
Алюминий Анодированный	
Серебро	20008
Золото	20010

Профиль

Модели и размеры	99/T	Z2/20/SF
Высота H [мм]	7	7
Ширина L [мм]	14	20
Длина [см]	270	270
Алюминий Покрытый пленкой Alcrom Plus		
Оттенок 10	75008	63620
Оттенок 15	75009	
Оттенок 20	75012	63625
Оттенок 40	75015	63630
Оттенок 45	75018	
Оттенок 48	75019	63635
Оттенок 50	75020	63640
Оттенок 60	75021	63645
Оттенок 65	75022	
Оттенок 70	75023	
Оттенок 75	75028	
Оттенок 80	75031	63650
Оттенок 90	75033	

799/T - 4799/T



Профиль

Модели и размеры	799/T	799/T26
Высота H [мм]	7	7
Ширина L [мм]	14	26
Длина [см]	270	270
Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301		
	75092	75096

Профиль в блистерной упаковке

Модели и размеры	4799/T
Высота H [мм]	7
Ширина L [мм]	14
Длина [см]	90
Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301	
	20001

Профиль

Модели и размеры	GMP/399
Высота H [мм]	7
Ширина L [мм]	4
Длина [см]	270
ПВХ мягкое	
Черный	42141

Профиль

Модели и размеры	799/T26S	799/TS
Высота H [мм]	7	7
Ширина L [мм]	26	14
Длина [см]	270	270
Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301 Матовый		
	75097	75093

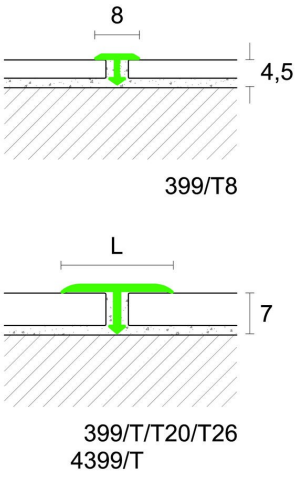
Профиль в блистерной упаковке

Модели и размеры	4799/TS
Высота H [мм]	7
Ширина L [мм]	14
Длина [см]	90
Нержавеющая сталь марки AISI 304, DIN 1.4301 Матовый	
	20002

Профиль

Модели и размеры	GMP/399
Высота H [мм]	7
Ширина L [мм]	4
Длина [см]	270
ПВХ мягкое	
Черный	42141

399/T - 4399/T



Профиль

Модели и размеры	399/T	399/T20	399/T26	399/T8
Высота H [мм]	7	7	7	4.5
Ширина L [мм]	14	20	26	8
Длина [см]	270	270	270	270
Латунь Полированный				
	75087	75090	75088	75070

Профиль в блистерной упаковке

Модели и размеры	4399/T
Высота H [мм]	7
Высота H1 [мм]	5
Ширина L [мм]	14
Длина [см]	90
Латунь Полированный	
	20016

Профиль



Модели и размеры	399/T26C	399/T8C	399/TC
Высота H [мм]	7	4.5	7
Ширина L [мм]	26	8	14
Длина [см]	270	270	270
Латунь Хромированный			
	75089	75071	75086



Профиль

Модели и размеры	T/11	T/15
Этаж толщиной [мм]	6,5 ÷ 10	11 ÷ 15
Длина [см]	270	270
Алюминий Натуральный		
	67317	67327